



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
660 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPF0212 Confección de Vestuario a Medida en Textil y Piel certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Textil, Confección y Piel / Confección en Textil y Piel

TEMARIO

MÓDULO 1. MATERIALES, HERRAMIENTAS, MÁQUINAS Y EQUIPOS DE CONFECCIÓN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECONOCIMIENTO DE LAS FIBRAS TEXTILES.

1. Tipos de fibras textiles:
 1. - Fibras Naturales.
 2. - Fibras Artificiales.
 3. - Fibras Sintéticas.
2. Obtención y fabricación de fibras textiles.
3. Propiedades de las fibras textiles:
 1. - Tacto, Brillo y Color.
 2. - Conservación del calor.
 3. - Absorción de humedad.
 4. - Elasticidad.
 5. - Resistencia al envejecimiento, a la abrasión, a la tracción, química, a la luz solar.
 6. - Reactividad química.
4. Técnicas básicas de reconocimiento de las fibras textiles.
5. Inspección visual.
6. Ensayos piromagnéticos.
7. Examen microscópico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RECONOCIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL Y EL CUERO.

1. Estructura de la piel.
2. Partes de la piel.
3. Tipos de pieles.
4. Procedimientos de identificación de las pieles curtidas y aplicaciones.
5. Principales defectos de las pieles:
 1. - Defectos naturales.
 2. - Defectos ocasionados por el hombre: de conservación, de curtido y de manipulación.
6. Manipulación y clasificación de pieles y cueros.
7. Clasificación de las pieles por tamaño, grosor, calidad o acabado.
8. Procedimientos de conservación.
9. Limpieza y mantenimiento de las pieles y cueros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. UTILIZACIÓN DE LOS PRODUCTOS TEXTILES EN ARREGLO Y ADAPTACIÓN DE ARTÍCULOS EN TEXTIL Y PIEL.

1. Los Hilos. Características y aplicaciones:
 1. - Numeración de los hilos.
 2. - Torsión. Propiedades.
 3. - El proceso de formación del hilo. Hilatura.
 4. - Identificación de los hilos mediante ensayos simples.
 5. - Especificaciones del hilo para confección.
2. Los Tejidos. Características y aplicaciones:

1. - Tejidos de calada. Ligamentos básicos.
 2. - Tejidos de punto.
 3. - Telas no tejidas.
 4. - Métodos básicos de reconocimiento de tejidos.
3. Complementos y productos auxiliares para el arreglo de prendas y artículos de hogar:
1. - Tejidos y materiales laminados.
 2. - Fornituras y avíos.
 3. - Rellenos.
 4. - Accesorios y/o componentes prefabricados.
 5. - Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características conservación y seguridad en el uso.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA EL CORTE DE MATERIALES EN CONFECCIÓN.

1. Tipos de corte aplicados a los materiales de confección.
2. Corte convencional: características y aplicaciones:
 1. - Características funcionales y de uso.
 2. - Parámetros del corte.
3. Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte.
4. Herramientas y accesorios para el corte. Tipos y aplicaciones:
 1. - Mesas y carros de extendido.
 2. - Mesas y equipos de corte.
 3. - Mesas y herramientas de etiquetado.
5. Mantenimiento preventivo:
 1. - Lubricación y limpieza.
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA ENSAMBLAJE EN CONFECCIÓN.

1. Máquinas de coser. Características funcionales y de uso.
2. Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo:
 1. - Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple.
 2. - Máquinas de zig-zag.
 3. - Máquinas de cadeneta doble.
 4. - Máquinas de sobrehilar (Overlock).
 5. - Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.).
 6. - Máquinas de pegar y soldar.
3. Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada:
 1. - Clase 100. Puntadas de cadeneta simple.
 2. - Clase 200. Puntadas de imitación a mano.
 3. - Clase 300. Puntada recta.
 4. - Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple.
 5. - Clase 500. Puntadas de sobrehilar.
 6. - Clase 600. Puntadas de recubrimiento.
4. Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser.
5. Funcionamiento y regulación, ajuste y mantenimiento.

6. Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.
7. Mantenimiento preventivo:
 1. - Lubricación y limpieza.
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA ACABADOS EN CONFECCIÓN.

1. prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión.
2. Cepillos de diferentes materiales. Vaporizador.
3. Pistola de tinte. Productos de lustre y anilinas.
4. Equipos de planchado: mesas convencional y de repaso con mangueros.
5. Planchas manuales. Tipos y aplicaciones. Regulación, ajuste y mantenimiento.
6. Accesorios de planchado: placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas y otras. Regulación, ajuste y mantenimiento.
7. Máquinas de embolsado y plegado.
8. Características funcionales y de uso.
9. Mantenimiento preventivo:
 1. - Lubricación y limpieza.
 2. - Montaje y desmontaje de accesorios.
 3. - Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 7. APLICACIÓN DE LA NORMATIVA DE PREVENCIÓN, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTAL EN LA PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO.

1. Normativa de prevención aplicable.
2. Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado.
3. Equipos de protección individual.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
5. Normativa medioambiental aplicable.
6. Medidas de protección medioambiental.

MÓDULO 2. TÉCNICAS DE CORTE Y ENSAMBLADO A MANO EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD FORMATIVA 1. TÉCNICAS DE CORTE EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE PREPARACIÓN AL CORTE DE TEJIDOS Y PIELES EN CONFECCIÓN A MEDIDA

1. Documentación utilizada en el proceso:
 1. - Ordenes de corte.
 2. - Ficha técnica de modelo.
 3. - Patrones.
2. Tratamiento de las órdenes de corte.
3. Tipos de patrones y su reconocimiento.
4. Distribución de patrones según las especificaciones técnicas del modelo y el tipo de patrón.
5. Criterios de disposición y preparación de los diferentes materiales para el corte.

6. Identificación de calidades y defectos de la piel que condicionan el corte.
7. Tolerancias de corte.
8. Rendimiento y aprovechamiento del material según la distribución de los patrones:
 1. - Cálculo.
 2. - Técnicas para mejorarlos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL EXTENDIDO DE TEJIDOS Y PIELES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Mesas y equipos de extendido manual.
2. Técnicas de extendido y posicionado del tejido, piel y otros materiales.
3. Características del tejido y la piel que condicionan el extendido.
4. Formas de extendido según tipo de tejido o piel.
5. Control de calidad del extendido:
 1. - Tipos de defectos.
 2. - Repercusión de los defectos en el proceso de corte y confección.
 3. - Corrección de defectos.
6. Criterios y disposición de patrones sobre el tejido o piel.
7. Tipos de marcado y su realización.
8. Útiles de marcado: jaboncillo, lápiz para piel y otros.
9. Útiles de medida: cinta métrica, reglas, escuadras y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL CORTE DE TEJIDOS Y PIELES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Corte convencional:
 1. - Características.
 2. - Aplicaciones.
2. Secuencia de operaciones de corte convencional.
3. Comportamiento de los tejidos, pieles y otros materiales en el corte.
4. Parámetros que intervienen en el proceso de corte.
5. Máquina y útiles de corte: tijeras, tijeras eléctricas, cuchillas de peletería, prensas y troqueles, pesas, pinzas de sujeción, elementos de marcaje de marcas de posición o taladros.
6. Corte de distintos materiales:
 1. - Elección del tipo de extendido y corte en función del comportamiento y características del tejido o piel.
7. Control de calidad de las piezas cortadas.
8. Identificación de piezas cortadas y preparación para la confección.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MANO EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ÚTILES Y HERRAMIENTAS DE LA COSTURA A MANO EN LA CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Instrumentos convencionales de costura a mano:
 1. - Características.
 2. - Aplicaciones.
2. Uso de herramientas en las operaciones de costura a mano.
3. Útiles auxiliares: marcadores, cintas métricas, tijeras pequeñas, corta hilos, abre ojales y otros.
4. Tipos de hilos y materiales utilizados en la costura a mano:
 1. - Características.

2. - Aplicaciones

UNIDAD DIDÁCTICA 2. APLICACIÓN DE COSTURAS A MANO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Definición de puntada y costura.
2. Puntadas realizadas a mano. Tipos y características.
3. Costuras realizadas a mano. Tipos y características:
 1. - Hilvanes y puntos flojos.
 2. - Unión provisional o definitiva.
 3. - Unión por picado.
 4. - Sujeción de elementos a las piezas principales: drapeados, abullonados, ballenas y otros.
 5. - Costuras especiales: presillas, ojales, ojalillos, bodeques, etc.
 6. - Sujeción de elementos de cierre: botones, corchetes, automáticos, cremalleras y otros.
 7. - Aplicación de adornos.
 8. - De reparación de tejidos: zurcidos.
 9. - De acabado: bajos, remates, repasado de costuras y otras.
4. Esquema de puntadas y costuras a mano.
5. Normas de calidad en el cosido a mano en la confección a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL PROCESO DE CONFECCIÓN A MANO.

1. Fases del cosido a mano.
2. Comportamiento de los diferentes tipos de tejidos o materiales en la costura a mano.
3. Preparación de las piezas y fornituras para el cosido a mano.
4. Adecuación del tipo de hilo, de la puntada y su tamaño, a la unión a realizar y al tipo de tejido o material.
5. Verificación del ensamblado y acabado de la prenda o artículo.
 1. - Detección de defectos y anomalías.
 2. - Desmontado y rectificado a mano.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. APLICACIÓN DE LA ERGONOMÍA EN PROCESOS DE CONFECCIÓN A MANO.

1. Organización del área de trabajo:
 1. - Orden y limpieza
2. Riesgos y medidas preventivas:
 1. - Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta o movimiento.
 2. - Problemas posturales.
 3. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición.
 4. - Soluciones a problemas ergonómicos.
 5. - Ajuste de la silla y otros elementos.
 6. - Ajuste de la luminosidad

MÓDULO 3. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD FORMATIVA 1. MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ENSAMBLAJE EN LA CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. UTILIZACIÓN DE MÁQUINAS DE COSER Y EQUIPOS QUE INTERVIENEN EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Máquinas de coser o ensamblar:

1. - Máquinas y tipos de puntadas utilizadas en la confección a medida.
 2. - Características y funciones.
 3. - Estructura y componentes de las diferentes máquinas.
 4. - Elementos y accesorios: Aplicaciones, posicionamiento y ajustes requeridos en la maquina.
2. Máquinas y equipos auxiliares: equipos de plancha y termofijado, máquinas de bordar, de realización de ojales y otras.
 3. Útiles y herramientas que intervienen en el proceso de confección a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. AJUSTE Y MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS DE COSER Y PLANCHA.

1. Interpretación de manuales de mantenimiento de máquinas y equipos.
2. Mantenimiento preventivo y correctivo de las maquinas.
 1. - Útiles y herramientas utilizadas en el mantenimiento.
 2. - Anomalías más habituales y su resolución.
 3. - Identificación de causas de fallos o anomalías.
 4. - Montaje y desmontaje de piezas.
 5. - Lubricación y limpieza.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS RELACIONADOS CON LA APLICACIÓN DE TÉCNICAS DE CONFECCIÓN A MÁQUINA.

1. Organización del área de trabajo en la confección a maquina:
 1. - Orden y limpieza
2. Riesgos en la confección a maquina:
 1. - Accidentes mas comunes.
 2. - Molestias del cuerpo humano por posición incorrecta frente a las máquinas o equipos.
 3. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos.
3. Medidas preventivas y equipos de protección en la confección a maquina:
 1. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos.
 2. - Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de maquinas y equipos en relación al usuario.
 3. - Ajuste de la silla y otros elementos.
 4. - Ajuste de la luminosidad.
 5. - Equipos de protección individual.
 6. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa.

UNIDAD FORMATIVA 2. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE COSTURA A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN TEXTIL.

1. Tipos de costuras:
 1. - De unión.
 2. - De adorno.
 3. - De sobrehilado.
 4. - Acolchados y simulación de bordados.

2. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, tejido o forniture a aplicar.
3. Criterios de selección de prensatelas e hilos.
4. Preparación y ajustes de máquina necesarios en función:
 1. - Tipo de costura.
 2. - Las características del material.
 3. - El hilo.
 4. - El prensatelas.
 5. - Los requerimientos de uso de la prenda a confeccionar.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. SECUENCIA DE OPERACIONES DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL.

1. Fases del cosido a máquina en la confección a medida en función de:
 1. - Tipo de prenda.
 2. - Medios disponibles.
 3. - Materiales.
2. Fases del acolchado o simulación de bordados.
 1. - Identificación y selección de máquinas que intervienen en cada fase.
 2. - Requerimientos y preparación previa de los materiales de acolchar.
3. Preparación y posicionamiento de prendas o materiales según el tipo de costura y máquina a utilizar.
4. Preparación de fornituras y guarniciones para el cosido a máquina.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE PLANCHADO INTERMEDIO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Tipos de planchado:
 1. - Plano.
 2. - Conformado.
 3. - Termofijado.
 4. - Vaporizado y alisado.
2. Procedimientos de planchado.
3. Parámetros de planchado:
 1. - Presión.
 2. - Temperatura.
 3. - Tiempo.
 4. - Vapor.
 5. - Enfriamiento.
4. Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al planchado.
5. Mesas de planchado.
6. Accesorios de planchado: mangueros, almohadillas y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. NORMAS DE CALIDAD DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN TEXTIL.

1. Normas de calidad en el cosido a maquina, en función de:
 1. - Materiales utilizados.
 2. - Tipo de costura o acolchado.
 3. - Tipo de máquina y accesorios.
 4. - Especificaciones de utilización de la prenda.

2. Normas de calidad en las operaciones de planchado intermedio en la confección a medida, en función de:
 1. - Materiales utilizados.
 2. - Equipos de planchado.
3. Resolución de incidencias.
4. Estudio de diferentes prendas confeccionadas para determinar:
 1. - Secuencia de operaciones o lista de fases.
 2. - Máquina y accesorios utilizados.
 3. - Tipo de puntada.
 4. - Mejoras a aplicables para optimizar la secuencia de operaciones.

UNIDAD FORMATIVA 3. TÉCNICAS DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SECUENCIA DE OPERACIONES DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL.

1. Operaciones de preparación de los materiales.
2. Operaciones de pegado de componentes.
3. Operaciones de costura ensamblado.
4. Operaciones de planchado intermedio.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE PEGADO DE COMPONENTES EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Tipos de pegamentos y colas, siliconas y disolventes:
 1. - Características.
 2. - Conservación.
 3. - Seguridad en el uso.
2. Adecuación de los pegamentos y colas al tipo de piel, prenda y costura a realizar.
3. Factores que influyen en la disposición y selección del pegado.
4. Procedimientos en las operaciones de pegado:
 1. - Preparación y posicionamiento de los materiales a pegar.
 2. - Accesorios de pegado: brochas, patas de cabra, rodillos y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. OPERACIONES DE COSTURA A MÁQUINA EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN PIEL.

1. Tipos de costuras:
 1. - De unión.
 2. - De adorno.
 3. - Acolchados y de bordados.
2. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, piel o fornitura a aplicar.
3. Criterios de selección de prensatelas e hilos.
4. Preparación y ajustes de máquina necesarios en función:
 1. - Tipo de costura.
 2. - Las características del material.
 3. - El hilo.
 4. - El prensatelas.
 5. - Los requerimientos de uso de la prenda a confeccionar.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELEMENTOS DIFERENCIADORES EN LAS OPERACIONES DE COSIDO DE

COMPONENTES EN CONFECCIÓN A MEDIDA EN PIEL.

1. Tipos de máquinas y costuras utilizadas según el tipo de piel y de prenda a confeccionar.
2. Preparación y posicionamiento de las piezas sobre la máquina.
3. Preparación de fornituras y guarniciones para el cosido a máquina en piel.
4. Tipos de prensatelas e hilos adecuados a cada tipo de costura, piel o fornitura a aplicar.
5. Rematado de costuras.
6. Fases del cosido a máquina en la confección a medida en piel.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES DE PLANCHADO INTERMEDIO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Tipos de planchado utilizados en función del tipo de piel o prenda a confeccionar.
2. Procedimientos de planchado.
3. Parámetros de planchado y valores óptimos en el planchado de piel.
4. Comportamiento de los materiales y requisitos especiales frente al planchado.
5. Accesorios de planchado: mangueros, almohadillas y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. NORMAS DE CALIDAD DE ENSAMBLADO A MÁQUINA DE VESTUARIO A MEDIDA EN PIEL.

1. Normas de calidad en las operaciones de pegado.
2. Normas de calidad en el cosido a máquina en piel, en función de:
 1. - Tipo de pieles y cueros utilizados.
 2. - Tipo de costura o acolchado.
 3. - Tipo de máquina y accesorios.
 4. - Especificaciones de utilización de la prenda.
3. Normas de calidad en las operaciones de planchado intermedio en la confección a medida en piel, en función de:
 1. - Materiales utilizados y su comportamiento.
 2. - Equipos de planchado.
4. Resolución de incidencias.
5. Estudio de diferentes prendas confeccionadas en piel para determinar:
 1. - Secuencia de operaciones o lista de fases.
 2. - Máquina y accesorios utilizados.
 3. - Tipo de puntada.
 4. - Mejoras a aplicables para optimizar la secuencia de operaciones.

MÓDULO 4. TÉCNICAS DE ACABADO PARA CONFECCIÓN A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES, MÁQUINAS Y EQUIPOS DE ACABADO DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DE TEJIDO EN CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Acabados de prendas y artículos de tejido en confección a medida:
 1. - Características a conferir: aspecto, tacto y propiedades físicas.
 2. - Operaciones y procesos de acabados.
 3. - Comportamiento de los materiales.
 4. - Selección de operaciones y procesos en función de las características a conferir y el comportamiento de los materiales.
 5. - Secuenciación de operaciones.

6. - Verificación de los resultados del proceso de acabado.
7. - Repasado de prendas.
2. Máquinas y equipos de acabado de prendas y artículos de tejido en confección a medida:
 1. - Máquinas y mesas para el planchado.
 2. - Máquinas de presentación y embalaje.
 3. - Máquinas y equipos de operaciones auxiliares: limpieza, repasado, aplicación de fornituras y accesorios.
 4. - Regulación y programación de las máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES, MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADOS ESPECIALES DE PRENDAS EN PIEL A LA MEDIDA.

1. Control de calidad inicial y detección de sobrantes de pegamentos y colas.
2. Acabado y repasado:
 1. - Remate de costuras.
 2. - Botones y plomos.
 3. - Hombreras.
 4. - Sujeción de elementos a mano: bolsillos, hombros, sisas y otros.
3. Limpieza:
 1. - Tipos de manchas.
 2. - Tratamientos.
 3. - Productos y parámetros a controlar.
4. Recuperación de brillo y color y otros acabados especiales:
 1. - Productos de lustre y tinte.
 2. - Vaporizador y pistola de tinte.
 3. - Cepillos de diferentes materiales.
 4. - Cardas y peines.
 5. - Máquina de bombear.
5. Operaciones de lujado: quemar, tintar y lijar.
6. Operaciones de planchado:
 1. - Características y parámetros a controlar.
7. Características de conservación de los artículos de piel:
 1. - Cámaras frigoríficas de conservación con control de temperatura y humedad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRESENTACIÓN DE PRENDAS Y ARTÍCULOS DEL VESTIR A LA MEDIDA.

1. Criterios técnicos, estéticos y comerciales.
2. Condiciones técnicas de presentación.
3. Tipos y procedimientos de presentación de los distintos productos.
4. Normativa de etiquetaje.
5. Condiciones de conservación y almacenaje.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS DE ACABADO.

1. Interpretación de manuales de mantenimiento de máquinas, útiles y accesorios de acabado.
2. Mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas:
 1. - Útiles y herramientas utilizadas.
 2. - Anomalías más habituales y su resolución.

3. - Identificación de causas.
3. Equipos de protección individual.
4. Equipos de preparación, ajuste y mantenimiento operativo de máquinas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ACABADO DE CONFECCIÓN A MEDIDA.

1. Organización del área de trabajo:
 1. - Orden y limpieza.
2. Riesgos en los procedimientos de acabado:
 1. - Accidentes más comunes.
 2. - Molestias del cuerpo humano por incorrecta posición frente a las máquinas o equipos.
 3. - Problemas posturales frente a las máquinas o equipos.
3. Medidas preventivas y equipos de protección:
 1. - Prevención de lesiones relacionadas con la posición o movimientos.
 2. - Soluciones a problemas ergonómicos. Ajuste de máquinas y equipos en relación al usuario.
 3. - Equipos de protección individual.
 4. - Dispositivos de las máquinas para la seguridad activa.

MÓDULO 5. INFORMACIÓN Y ATENCIÓN AL CLIENTE EN SERVICIOS DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. HABILIDADES DE COMUNICACIÓN EN SITUACIONES DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

1. Elementos de la comunicación.
2. Barreras y dificultades en la comunicación.
3. Tipos de comunicación:
 1. - Comunicación verbal.
 2. - Comunicación no verbal.
4. Técnicas de comunicación:
 1. - Técnicas de emisión de mensajes orales.
 2. - Técnicas de comunicación a través de medios no presenciales.
 3. - Técnicas de recepción de mensajes orales: la escucha.
5. Habilidades personales y sociales que mejoran la comunicación interpersonal.
6. La motivación, frustración y los mecanismos de defensa.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ATENCIÓN DEL CLIENTE EN SITUACIONES DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

1. Características de la información y asesoramiento de productos.
2. Fases de atención al cliente:
 1. - Captar la atención.
 2. - Provocar interés.
 3. - Despertar el deseo o la necesidad.
 4. - Mover a la acción al cliente.
3. Tipos de clientes y su relación con la prestación del servicio.
4. La atención personalizada:

1. - Cómo detectar las necesidades y los gustos del cliente.
2. - Los criterios de satisfacción.
3. - Las objeciones de los clientes y su tratamiento.
5. Aplicación de técnicas de atención al usuario.
6. Fidelización de clientes:
 1. - Mantener actualizado el fichero de clientes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FUENTES DE INFORMACIÓN DE PROYECTO DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

1. Características estéticas de las diferentes prendas y artículos confeccionados.
2. Identificar las variaciones de estilos y tendencias de moda actuales.
3. Fondo documental relacionado con la moda en usos y costumbres.
4. Descripción de fondos documentales.
5. La informática aplicada a los centros documentales.
6. Operaciones más comunes que se realizan en la confección de prendas y artículos.
7. Proyecto técnico de realización de vestuario a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PRESUPUESTO DE PROYECTOS DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

1. Recogida de información necesaria para determinar:
 1. - Viabilidad del proyecto.
 2. - Plazos de entrega.
 3. - Presupuesto del proyecto.
2. Documentación básica vinculada a la realización de presupuestos.
3. Características esenciales de las prendas y artículos del vestir.
4. Calidad en los servicios ofertados.
5. Costes directos e indirectos.
6. Tarifas de precios.
7. Unidades de medida comerciales de los materiales y componentes empleados en la fabricación de piezas y artículos a medida.
8. Tiempo previsto para cada operación y del proceso total.
9. Conceptos que intervienen en el estudio y elaboración del coste de una prenda a medida.
10. Estudio de costes:
 1. - Costes de materiales estándar.
 2. - Costes previstos o ponderados de materiales específicos.
 3. - Coste de las operaciones en función de la complejidad de las mismas.
11. Gastos directos de producción y gastos indirectos.
12. Presupuestos.
13. Escandallo de prendas y artículos de confección a medida:
 1. - Costes materias primas y auxiliares.
 2. - Costes de producción.
 3. - Costes estructurales.
14. Determinación del precio de venta y de los descuentos a aplicar según fidelidad del cliente.
15. Documentación básica vinculada a la prestación de servicios. Aplicación de programas informáticos.
16. Utilización de herramientas informáticas de prestación del servicio.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. RECEPCIÓN DE ENCARGO DEL PROYECTO DE CONFECCIÓN DE VESTUARIO A

MEDIDA.

1. Formalización del encargo y negociaciones del presupuesto.
2. Comprobación de la aceptación del presupuesto.
3. Formas de aplicación, fechas de pruebas y plazo de entrega del vestuario encargado.
4. Identificación y control de los materiales que entrega el cliente. Justificantes de recepción.
5. Fichero actualizado de clientes.
6. Fichas de recepción y entrega a clientes.
7. Aplicación de programas informáticos.
8. Acceso a la información por el usuario a través de las bases de datos.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. RESOLUCIÓN DE RECLAMACIONES EN LOS SERVICIOS DE REALIZACIÓN DE VESTUARIO A MEDIDA.

1. Gestión de reclamaciones. Elementos formales que contextualizan la reclamación.
2. Técnicas para afrontar conflictos y reclamaciones.
3. La protección del consumidor y el usuario en España y la Unión Europea.
4. Procedimientos de recogida de las reclamaciones. Legislación.
5. Documentos necesarios o pruebas en una reclamación.
6. Sistemas de información. Registro manual e informatizado.
7. Información a registrar en el establecimiento.
8. Utilización de herramientas informáticas de gestión de reclamaciones.
9. Técnicas utilizadas en la resolución de reclamaciones.
10. Indicadores para el control de la calidad del establecimiento.
11. Mejora del servicio prestado.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group